# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-035494

(43) Date of publication of application: 09.02.2001

(51)Int.CI.

HO1M 4/60 COSG 73/02 H01M 10/40

(21)Application number: 11-207499

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing: 22.07.1999

(72)Inventor: KANEKO SHINAKO

NISHIYAMA TOSHIHIKO FUJIWARA MASAKI

HARADA MANABU KUROSAKI MASAHITO

# (54) SECONDARY BATTERY USING INDOLE POLYMER AND CAPACITOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SQLVED: To enhance electromotive force and cycle characteristic and perform a quick charge and discharge by using an indole polymer as an electrode active material and using proton as the charge carrier of this polymer.

SOLUTION: In this battery, an indole polymer having a structure unit represented by the formula is used as an electrode active material. In the formula, R represents hydrogen atom, halogen atom, a hydroxyl group, a carboxyl group, a sulfonic group, a sulfuric group, a nitro group, a cyano group, an alkyl group, an aryl group, an alkoxy group, an amino group, an alkylthio group, an arvithio group or the like, and at least one R has a substituent other than hydrogen atom. This electrode preferably contains 30-90 wt.% of the indole polymer. The electrolyte used for this battery is an aqueous solution or nonagueous solution containing proton, and the content of the proton is preferably set to 10-3 mol/I-18 mol/l.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.06.2000

Date of sending the examiner's decision of

[Date of final disposal for application]

rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Patent number]

3348405

[Date of registration]

13.09.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-35494 (P2001-35494A)

(43)公開日 平成13年2月9日(2001.2.9)

(51) Int.CL7	識別記号	FI	テーマコート*(参考)
HO1M 4/60		HO1M 4/60	4J043
C 0 8 G 73/02		C 0 8 G 73/02	5H003
H 0 1 M 10/40		H 0 1 M 10/40	Z 5H029

# 審査請求 有 請求項の数6 OL (全 9 頁)

(21)出願番号	<b>特顧平11-207499</b>	(71)出顧人	
			日本電気株式会社
(22)出顧日	平成11年7月22日(1999.7.22)		東京都港区芝五丁目7番1号
		(72)発明者	金子 志奈子
		1	東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株
			式会社内
		(72)発明者	西山 利彦
		(,2,,,,,,,,	東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株
			式会社内
		(74)代理人	
		(74)10些人	
			弁理士 山下 積平
		1	

### 最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 インドール系高分子を用いた二次電池及びキャパシタ

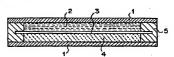
## (57)【要約】

【課題】 酸性雰囲気下において、高い安定性と高い反 応性を有する高分子を電極活物質として用い、高い起電 力と高いサイクル特性を併せ持ち、かつ急速充放電が可 値な二次電池及びキャパシクを提供することにある。

【解決手段】 電極活物質として一般式 (1) で示され る構成単位を有するインドール系高分子を用い、その高 分子の電荷キャリアとしてプロトンを用いる二次電池及 びキャパシタ。

【化1】

式中、Rは水素原子、ハログン原子、ヒドロキシル基、 カルボキシル基、スルホン基、硫酸基、二トロ基、シア ノ基、アルキル基、アリール基、アルコキシル基、アミ ノ基、アルキルゲオ基及びアリールチオ基等を示し、少 なくとも1つのRは水素原子以外の配換基を有する。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 電極活物質として下配一般式 (1) で示 される構成単位を有するインドール系高分子を含有し、 その高分子の電荷キャリアとしてプロトンを用いること を特徴とする二次電池。

1

### [化1]

$$\left(\begin{array}{c}
R & R \\
R & R
\end{array}\right) R \qquad (1)$$

(式中、Rは水薬原子、ハロヴン原子、ヒドロキシル 基、カルボキシル基、スルホン基、酸散蒸、ニトロ基、 シアノ基、アルキル基、アリール基、アルコキシル基、 アミノ基、アルキルチオ基及びアリールチオ基等を示 し、少なくとも1つのRは水薬原子以外の置換基を有す る)

【請求項2】 前記インドール系高分子を30重量%~ 95重量%含有するインドール系高分子電極を有する請 20 求項1に記載の二次電池。

【請求項3】 プロトンを10<sup>-3</sup>mol/1~18mo 1/1含有する水溶液又は非水溶液の電解質を有する請 求項1又は2に記載の二次電池。

【請求項4】 電極活物質として下記一般式(1) で示 される構成単位を有するインドール系高分子を含有し、 その高分子の電荷キャリアとしてプロトンを用いること を特徴とするキャバシタ。

### [化2]

$$\begin{pmatrix}
R & R & R \\
R & H & R
\end{pmatrix}$$
(1)

(式中、Rは水薬原子、ハロヴン原子、ヒドロキシル 基、カルポキシル基、スルホン基、硫酸基、ニトロ基、 シアノ基、アルキル基、アリール基、アルコキシル基、 アミノ基、アルキルチン基及びアリールチオ基等を示 し、少なくとも1つのRは水薬原子以外の置換基を有す 40 る)

【請求項5】 前記インドール系高分子を30重量%~ 95重量%含有するインドール系高分子電極を有する請 求項4に記載のキャパシタ。

【請求項6】 プロトンを10<sup>-3</sup>mol/l~18mo l/1含有する水溶液又は非水溶液の電解質を有する請求項4又は5に記載のキャパシタ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、二次電池及びキャ 50 細に説明する。

バシタに関し、詳しくは電極活物質としてインドール系 高分子を用い、かつ、その電荷キャリアとしてプロトン を用いる二次電池及びキャパシタに関する。

# [0002]

【従来の技術】インドールを用いた発明として特開平5 -148320号公職には、インドールモノマーを化学 酸化重合することによりポリインドールを得る手法と、 それらにより重合されたポリマーを含有した導電性デバ イスの開示がある。しかし、インドールはポリインドー 10 ルのみに限定し、帯電性デバイスの用途が導電性フィル ム、エレクトロクロミックデバイスである。

【0003】一方、Elelctrochemical synthesis of po lyindole and its evaluation for rechargeable batter y applicationには、Zn/ZnSO<sub>4</sub>/Polyindoleで構成される 電池の記載がある。しかしこの電池は中性の電解液を 用したものであり、中性の電解液中においては、電池の 反応がドーパントアニオンのドープ・脱ドープを伴う反 たのため、ドーパントのイオンサイズが大きく移動度が 小さいため、急速の充放電を行うには問題があった。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、酸性 雰囲気 下において、高い安定性と高い反応性を有する高 分子を電極活物質として用い、高い起電力と高いサイク ル特性を併せ持ち、かつ急速充放起が可能な二次電池及 びキャバシタを提供することにある。

#### [0005]

【映題を解決するための手段】 本発明に従って、電極活 物質として下記一般式(1) で示される構成単位を有す るインドール系高分子を用い、その高分子の電荷キャリ 30 アとしてプロトンを用いる二次電池及びキャバシタが提

# [0006]

#### 【化3】

$$\begin{pmatrix}
R & R & R \\
R & R & R
\end{pmatrix}$$
(1)

【0007】式中、Rは水素原子、ハロゲン原子、ヒドロキシル基、カルボキシル基、メルホン基、硫酸基、エトロ基、シアノ基、アルキル基、アリール基、アルコキシル基、アミノ基、アルキルチオ基及びアリールチオ基等を示し、少なくとも1つのRは水素原子以外の置換基を有する。また、Rの少なくとも2つは重合体を形成するための結合に使用され、この結合は二重結合もあり得る。

#### [0008]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施の形態を詳細に説明する

【0009】本発明の二次電池又はキャバシタの構造を図1に示した。図10元権材料2としてインドール系高分子電極、負権材料4として例えばキノキサリン系高分子では、負債材料4として例えばキノキサリンの変配着を貯めることのできるnドーブ型高分子又はその他のプロトンの吸配着による反広をする高分子電極やプロトン存在下で活性な電極をそれぞれ集電体1上に形成したものを、電解液を含浸させたセパレータ3もしくはゲル電解質又は固体電解質を挟み対向配置させて構成し、かつ電解液がプロトンを含まする二次電池又はキャバシタである。なお、負電板材料は、プロトン存在下で活性であれば特に限定されるものではない。

[0010] 正極材料として使用するインドール系高分 子は、電気化学的又は化学的手法により作成されうる。 正極材料のインドール系高分子を合成するための出発物 質は、健解重合、化学重合、縮合反応及び健換反応等の 電気的又は化学的手法によりインドール青格を有する高 分子を形成しうる有機化合物である。

【0011】正極材料のインドール系高分子は、電気化 学的又は化学的的手法によりドーピングされる。下配反応 式(1)及び反応式(2)中のXは、ドーパントイオン を表している。

#### [0012]

$$\begin{cases} \xi \in \mathcal{O} = \operatorname{clit}(x) \cdot x, & \{f(\xi, 4)\} \\ \\ R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

$$\begin{cases} R & \text{if } \\ R & \text{if } \end{cases}$$

反応式 (1)

$$\begin{pmatrix} x & y & y \\ x & y & y \\ x & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ x & y & y \\ x & y & y \end{pmatrix}_{G} \xrightarrow{\text{codim}} \begin{pmatrix} y & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix} x & y & y \\ y & y \end{pmatrix}_{G} \begin{pmatrix}$$

反应式(2

【0013】反応式(1)及び反応式(2)において、 Xはハロゲン化物イオン、適塩素酸イオン、テトラフル オロホウ酸イオン、硫酸イオン、アルキルスルホン酸、 イオンアルキル硫酸イオン、トリフルオロメタンスルホン酸イオン及びトリフルオロ酢酸イオン等が挙げられる が、インドール系高分子に対しドーピング可能である限 り限定されない。

【0014】インドール系高分子電極の毒態性を確保するため、必要に応じて薄電補助剤を添加することができる。 毒電補助剤としては、例えば、カーボンブラックや結晶性のカーボン、非結晶性のカーボン等の導電性が確保できる材料が挙げられる。また、これらの材料を集電体上に固定するために必要に応じて有機パインダーが用いられる

【0015】以上の構成材料の混合比は任意であるが、単位租量又は単位体積当たりの効率を考慮すると、インドール系高分子30重監外の5重量%で、単定補制の0重量%~50重量%で、また有機パインダー0重量%~20重量%の範囲にあることが好ましい。より好ましくはインドール系高分子60重量%~90重量%である。インドール系高分子63重量%未満では、体積をりの反応効率が低下し易く、95重量%を超えると電極としての導電性を確保するのが難しくなり好ましくない。

【0016】 本発明の電池及びキャバシタに使用する電解液は、プロトンを含有する水溶液又は非水溶液である。プロトンの含有量としては、10<sup>-3</sup>mol/1~130 8mol/1か好ましく、より好ましくは10<sup>-1</sup>mol/1~7mol/1である。プロトンの含有量が10<sup>-3</sup>mol/1未満では、プロトン濃度が低いため電極材料の反応性が低下し、18mol/1を超えると酸性が強いため材料の活性が低下、また溶解するため好ましくはない。これらのプロトンを含有した電解液には必要ルスルホン酸塩、硫酸塩、硝酸塩及び過塩素酸塩等が添加されるが、水溶液又は非水溶液においては、イオン準電性を確保できる塩であることが好ましい。これらの塩は、種類、濃度ともに限定されない。

【0017】本発明の正板材料のインドール系高分子は、プロトンを含有する電解液中において、2つの反応 過程を有する(反応式(1)及び(2))。 図2にインドール系高分子の酸性水溶液中における典型的なサイクリックボルタモグラム(以後CVとする)を示す。図2の領域「およそ0-800mV vs. Ag/AgC 1付近)において、反応式(1)のドーバントのドープ・脱ドープを伴う反応が起こり、図2の領域「(およそ0-800mV で)、図2の領域「(およそ0-800mV付近)において、反応式(2)の プロトンの吸脱着を伴う反応が起こる。インドール系高

5 分子の反応式(2)の反応は、高い反応性を有し、かつ サイクル性に優れていることを見いだした。

【0018】本発明は、プロトンを含有する電解液中に おけるインドール系高分子の反応式 (2) (プロトンの 吸脱着を伴う反応)を充電・放電の反応として利用する サイクル性の優れた高電圧型の二次電池及びキャパシタ を提供することにある。

【0019】本発明の二次電池及びキャパシタの特性評 価を行うにあたり、充放電試験を行った。充放電条件 は、各貫池の電極対向面積当たり、1、10、100m 10 A/cm<sup>2</sup>の充放電電流密度で充放電を行った。容量 は、放鼠開始鼠圧(起電力)からその80%の鼠圧まで の容量を放置容量とし、 正極材料の活物質当たりの容量 で表記した。また、充放電電流密度10mA/cm2、 放電深度60%、25℃での充放電サイクル試験を行 い、初期容量の80%まで減少するサイクル数で各実施 例と比較例の特性の比較を行った。

【0020】代表的なプロトン伝導性の導電性高分子で あるポリアニリンや、キノン系高分子のポリジアミノア ントラキノンと比較して、インドール系高分子は高い電 20 位に酸化還元電位を持つ。例えば、ポリアニリンは酸性 水溶液中で250mV vs. Ag/AgC1にプロト ンの吸脱着を伴う反応が存在し、ポリジアミノアントラ キノンは650mV vs. Ag/AgClにプロトン の吸脱着を伴う反応が存在する。これらに対し、本発明 のインドール系高分子は、酸性水溶液中において800 ~1300mV vs. Ag/AgClにプロトンの吸 脱着を伴う反応が存在するため、ポリアニリン及びポリ ジアミノアントラキノン等の高分子を用いた電池又はキ ャパシタよりも、最大1000mV起電力を高めること ができる。従って、起電力の高い二次電池及びキャパシ 夕を得ることができる。

【0021】インドール系高分子は、低電位側のアニオ ンのドープ・脱ドープを伴う反応 (反応式 (1)) と高 電位側のプロトンの吸脱着による反応 (反応式 (2)) を併せ持つ。本発明では、サイクル性の優れた高電位側 の反応式 (2) の反応を二次電池及びキャパシタの反応 として用いることで、高い起電力を維持しつつ優れたサ イクル特性を得ることができる。

【0022】インドール系高分子の反応式(2)は、イ オンサイズの小さなプロトンの移動のみを伴う反応であ る。また本発明は、イオンサイズが最も小さく移動度が 大きいプロトンの移動を伴う反応を用いているため、魚 速充放電が可能な二次電池及びキャパシタを得ることが できる。

### [0023]

【実施例】以下に具体的な実施例を挙げて本発明をより 詳細に示すが、本発明は材料や電池の構成等、ここに記 載した構成に限定されない。

極材料2に下記構造式(2)のポリ(6-ニトロインド ール)、負極材料4に下記構造式(3)のポリフェニル キノキサリン、電解液として40%硫酸 (5.3mol /1) を用いて以下の手順により二次電池を作製した。 [0025]

[化5] (2)

[0026] [化6] (3)

【0027】正極材料2の電極の作製手順は次の通りで ある。ポリ (6~ニトロインドール) と導電補助剤とし ての結晶性カーボンとを重量比75:25で混合したも のに、ジメチルホルムアミドを添加しポリ (6-ニトロ インドール)を溶解処理してから120℃で乾燥した。 これを粉砕し電池の電解液である40%硫酸(5.3m o 1/1) を添加して電極ペーストを作製した。このペ ーストを厚み500μmのガスケット5を付けた集電体 1に成膜して正極材料2の電極を得た。

【0028】負極材料4の電極は、ポリフェニルキノキ サリンと導電補助剤としてのケッチェンプラックとを重 量比75:25で混合し、40%硫酸(5.3mol/ 1)を添加して電極ペーストとし、正極側と同様にして ガスケット5を付けた集電体1に成膜して作製した。 【0029】それぞれの電極を14kgf/cm2の圧 カでプレスを行い、余分な硫酸を除いた後、40%硫酸 (5.3mol/1)を含浸させたセパレータを、これ らの正極材料2と負極材料4で挟み図1の二次電池を作 製した。

【0030】本実施例の正極材料のポリ (6~ニトロイ ンドール)は、40%硫酸水溶液中で硫酸イオンをドー プレた状態にあり、反応式 (2) に相当するプロトンの 吸脱着を伴う酸化還元反応が約900~1200mV vs. Ag/AgC1に存在している。ポリフェニルキ ノキサリンは同様の溶液中で、約-100~100mV vs. Ag/AgC1に酸化還元反応が存在する。従 【0024】 (実施例1) 実施例1に用いた材料は、正 50 って本実施例の二次電池は、起電力を1.2 Vとし、1

~100mA/cm<sup>2</sup>の定電流充放電測定を行った。 【0031】本実施例の二次電池の測定結果を表1に、 放電曲線を図3に示す。実施例1の二次電池は充放電電 統密度1~100mA/cm2で79~65mAh/g が得られた。ポリ (6-ニトロインドール) の理論容量 は84mAh/gであるので、充放電電流密度1mA/ cm2において容量出現率は94%であり、非常に高い 反応率であった。また、100mA/cm<sup>2</sup>充放電電流 密度での放電容量は、1mA/cm2に対して82%の 容量を維持しており、急速充放電特性に優れた二次電池 10

【0032】更に、充放電電流密度10mA/cm2、

25℃での、放電深度60%におけるサイクル特性を表 1に示す。本実施例の二次電池は、初期容量の80%ま で減少するサイクル数は24000サイクルであり、非 常に優れたサイクル性を示した。

【0033】本実施例の二次電池は、記憶力が1、2V であり、比較例1の二次電池と比較して0、8Vの記憶 力の向上がはかれた。また、サイクル性に優れ、100 mA/cm<sup>2</sup>の急速充放電では1mA/cm<sup>2</sup>と比べて、 容量減少率が82%と非常に小さく、急凍充放電特性に 優れた二次電池であった。

[0034]

【表 1】

				表 1				
					容量 (mAh/g)			
	電解被系	ドーパント	止極の反応に 関与するイオン	電圧。 (V)	充數電 電流密度 1mA/cm <sup>2</sup>	充放電 電流客度 10mA/cm <sup>2</sup>	充放電 電流密度 100mA/cm²	サイクル性 (cycle)
実施例 1	水浒液	SO42~	H-	1.2	79	76	65	24000
2	水熔液	SO.	H*	1.3	85	84	77	15000
3	PC 溶液	ClO,	H*	2.2	67	63	52	12000
比較例	水溶液	50,5~	H⁺	0.420	16	16	11	20000
2	水溶液	SO,2	HSO。 又は SO.2-	0.9	29	22	13	125

【0035】また、正極材料のポリ(6-ニトロインド ール) の含有量を振って、1 m A / c m2で充放電試験 を行った。結果を表2に示す。

# [0036]

#### 【表2】

at 2					
ポリ(6ーニトロインドール)	虚容	容量			
(重量%)	(mAh/g)	(mAh/cc)			
80	81	8			
45	81	14			
60	79	21			
75	79	5.3			
90	63	52			
95	51	45			

【0037】更に、電解液の硫酸濃度を振って、1mA /cm2で充放電試験を行った。結果を表3に示す。 [0038]

# 【表3】

硫酸濃度	- 容量
(mol/l)	(mAh/g)
0.001	51
0.01	57
0.1	88
1	81
3	79
5	78
_ 7	65
18	36

【0039】 (実施例2) 実施例2の正極材料にはポリ (5-シアノインドール)、負極材料にはポリフェニル 二次電池を作製した。本実施例の二次電池の作製手順 は、実施例1と同様である。

【0040】実施例2の正極材料のポリ (5-シアノイ ンドール) は、電解液中で硫酸イオンをドープした状態 にあり、反応式 (2) に相当するプロトンの吸脱着を伴 う反応が約1000~1300mV vs. Ag/Ag 30 CIに存在している。従って、本実施例の二次電池の起 電力を1.3Vとして、1~100mA/cm<sup>2</sup>の定電 流充放電測定を行った。

【0041】本実施例の二次電池の測定結果を表1に、 放電曲線を図4に示した。図4は、各実施例 (実施例1 ~実施例3) の10mA/cm<sup>2</sup>における放電曲線をま とめたものである。

【0042】本実施例の放電容量は、充放電電流密度1 ~100mA/cm<sup>2</sup>で85~77mAh/gが得られ た。ポリ (5-シアノインドール) の理論容量は96m 40 Ah/gであるので、充放電電流密度1mA/cm<sup>2</sup>に おける容量出現率は89%であった。

【0043】更に、充放電電流密度10mA/cm2、 25℃での、60%の放電深度におけるサイクル特性を 表1に示す。実施例2の二次電池は、初期容量の80% まで減少するサイクル数は15000サイクルであっ

【0044】本実施例の二次電池は、実施例1と比較し て起電力が0.1V増大し、容量も1mA/cm2にお いて7.6%向上した。更に、100mA/cm2の充 キノキサリン、電解液として40%硫酸水溶液を用いて 50 放電電流密度での放電容量は、 $1 mA/cm^2$ に対する

容量減少率が91%と非常に小さく、非常に優れた充放 微特性を示した。

【0045】 (実施例3) 実施例3の正極材料にはポリ (6-ニトロインドール)、負極材料にはポリフェニル キノキサリン、電解液には1mol/1テトラフルオロ ホウ酸テトラエチルアンモニウムと0.1mol/1ト リフルオロ酢酸とを含有したプロピレンカーボネート (以後PCとする) を用いて電池を作製した。本実施例 の電池の作製手順は、実施例1の硫酸水溶液をPC溶液 に代えて同様の手順で作製した。

【0046】本実施例において、正極材料のポリ (6-ニトロインドール) は、電解液中でテトラフルオロホウ 酸イオンをドープした状態にあり、反応式(2)に相当 するプロトンの吸脱着を伴う反応の酸化還元電位は約8 00~1200mV vs. Ag/AgClにあり、負 極材料のポリフェニルキノキサリンの酸化還元電位は約 -1100~-900mV vs. Ag/AgC1にあ る。従って、本実施例の電池の起電力を2.3Vとし て、1~100mA/cm2の定電流充放電測定を行っ た。

【0047】本実施例の二次電池の測定結果を表1に、 放電曲線を図4に示した。図4は、各実施例(実施例1 ~実施例3) の10mA/cm<sup>2</sup>における放電曲線をまと めたものである。

【0048】本実施例の放電容量は、充放電電流密度1 ~100mA/cm<sup>2</sup>で67~52mAh/gが得られ た。ポリ (6-ニトロインドール) の理論容量は84m Ah/gであるので、充放電電流密度1mA/cm2にお ける容量出現率は79%であった。

【0049】更に、充放電電流密度10mA/cm2、2 5℃での、60%の放電深度におけるサイクル特性を表 1に示す。実施例3の二次電池は、初期容量の80%ま で減少するサイクル数は12000サイクルであった。 【0050】電極材料は、非水溶液を用いたときに酸化 還元電位が大幅にシフトする場合がある。本実施例で は、非水溶液を用いることで負極材料の酸化還元電位が 大きく低電位側へシフトしたため、電池の起電力が増加 した。

【0051】 (比較例の構成) 正極材料としてポリアニ リン、負極材料としてポリフェニルキノキサリン、電解 40 被には40%硫酸水溶液を用いて二次電池を作製した。 本比較例の二次電池の作製手順は、実施例1と同様であ

【0052】ポリアニリンの40%硫酸水溶液中でのC Vを図5に示す。ポリアニリンのプロトン吸脱着を伴う 反応は図5に示したCVの低電位側の反応 ( の領域) に該当し、高電位側の反応はアニオンのドープ・脱ドー プを伴う反応 ( の領域) である。従って、サイクル性 の高い二次電池を構成するためには電池の起電力は非常 に低くなり、起電力を高めるには第二酸化還元反応を使 50 電極4で挟み図1のキャパシタを作製した。

用しなければならず、その場合にはサイクル性が低下す

【0053】本比較例の構成の二次電池においては、 (i) サイクル性を確保するためには電池の起電力が低 くなる、また、 (i i) 電池の起電力を確保するために はサイクル性が低くなるという矛盾点がある。これにつ いて特性比較を行った。低電位側の反応を伴う電池( の領域)を比較例1、高電位側の反応を伴う電池(の 領域)を比較例2とした。

【0054】 (比較例1) 比較例1の10mA/cm2に おける放電曲線を図6に示す。放電曲線は、電位の平均 部分がなくキャパシタの放電曲線に近い挙動を示した。 その理由は、正極材料と負極材料の反応電位が極めて近 いため、それぞれの放電が終了する前に両電極の電位が 同じになるため、放電曲線に平坦部分ができなくなる。 【0055】比較例1は、電池の起電力が0.4 V、1 mA/cm2での容量(起電力の80%までの放電容 量) は16mAh/gであった。また、充放電電流密度 10mA/cm<sup>2</sup>、25℃での、60%の放電深度におけ 20 るサイクル特性を表1に示す。比較例1は、容量が初期 容量の80%まで減少するサイクル数は20000サイ クルであった。

【0056】 (比較例2) 比較例2の10mA/cm2に おける放電曲線を図6に示す。本比較例は、電位降下す る部分が現れた。これは、正極のアニオンのドープ・脱 ドープの反応 (図5の の反応) が終了した時点で負極 の放電がほぼ終了したためである。

【0057】比較例2は、電池の起電力が0.9V、1 mA/cm2での容量(起電力の80%までの放電容

量) は29mAh/gであった。また、充放電電流密度 10 m A/c m2、25℃での、60%の放電深度におけ るサイクル特性を表1に示す。比較例2は、初期容量の 80%まで減少するサイクル数は非常に少なく125サ イクルであった。これは、ポリアニリンのサイクル性の 低い領域の反応 (図5の の反応) を用いたためであ る。

【0058】 (実施例4) 本実施例のキャパシタの正板 材料2にはポリ (6-ニトロインドール)、負極材料4 にはポリアニリン、 無解液として40% 硫酸水溶液を用 いて以下の手順によりキャパシタを作製した。

【0059】正極材料2の電極の作製手順は、実施例1 と同様にして作製した。負極材料4の電極は、ポリアニ リンと導電補助剤としての結晶性カーボンを重量比7 5:25で混合し、40%硫酸を添加して微極ペースト とし、正極側と同様にガスケット5をつけた集電体1に 成膜して作製した。

【0060】それぞれの電極を14kgf/cm<sup>2</sup>の圧 カでプレスを行い、余分な硫酸を除いた後、40%硫酸 を含浸させたセパレータを、これらの正極電極2と負極

【0061】本実施例の正極材料のポリ (6-ニトロイ ンドール) は、40%硫酸水溶液中で硫酸イオンをドー プした状態にあり、反応式 (2) に相当するプロトンの 吸脱着を伴う酸化還元反応は図2の一の領域(約900 ~1200mV vs. Ag/AgCl) に存在してい る。負極材料のポリアニリンのプロトンの吸脱着を伴う 酸化還元反応は図5の の領域(約-200~500m V vs. Ag/AgCl) である。従って、本実施例 のキャパシタの起電力を1.3 Vとして、測定を行っ た。本実施例では、1、3V定電圧充電、100mA/ 10 して測定を行った。 cm<sup>2</sup>の定電流放電による測定を行った。

【0062】本実施例のキャパシタの測定結果を表4 に、放電曲線を図7に示した。本実施例で用いた電極材 料の反応は、それぞれの反応電位が近接しており、従っ て放電時に平坦部分を持たないキャパシタの放電曲線と なった。

【0063】本実施例の放電容量は、放電開始電圧から その80%までの容量は、18mAh/gが得られた。 また、全放電容量は81mAh/cm<sup>2</sup>であった。更 に、充放電電流密度100mA/cm2、25℃での、 60%の放電深度におけるサイクル特性を表4に示す。 実施例4は、初期容量の80%まで減少するサイクル数

【0064】本実施例のキャパシタは、1.3Vと高い 電圧でありながら、32000サイクルの優れたサイク ル性を有するものであった。

は32000サイクルであった。

【0065】(比較例3)比較例3のキャパシタの正極 材料にはポリアニリン、負極材料にはポリアニリン、電 解液として40%硫酸水溶液を用いて以下の手順により

12 キャパシタを作製した。正極材料の電極、負極材料の電 極の作製手段は、実施例1、実施例4と同様にして作製

【0066】本比較例のキャパシタにおいて、正極材料 のポリアニリンの反応は、アニオンのドーブ・脱ドープ を伴う酸化還元反応 (図5の の領域) であり、負極材 料のポリアニリンの反応は、プロトンの吸脱着を伴う酸 化還元反応 (図5の一の領域) である。従って、本比較 例の電池の起電力を1.3 Vとして、実施例4と同様に

【0067】本比較例のキャパシタの測定結果を表4 に、放電曲線を図7に示した。本比較例においても、実 施例4と同様に電極材料の反応は、それぞれの反応電位 が近接しており、従って放電時に平坦部分を持たないキ ャパシタの放電曲線となった。

【0068】本比較例の放電容量は、放電開始電圧から その80%までの容量は、11mAh/gが得られた。 また、全放電容量は62mAh/cm2であった。更 に、充放電電流密度100mA/cm2、25℃での、

20 60%の放電深度におけるサイクル特性を表4に示す。 比較例3は、初期容量の80%まで減少するサイクル数 は85サイクルと非常に低いサイクル性であった。

【0069】本比較例は、正極に反応速度の遅いポリア ニリンのアニオンのドープ・脱ドープの反応を利用して いるため、容量が低く、急速充放電のサイクル特性が低 くなった。

[0070] 【表 4】

				30表 4			
					料量 (m		
	電解被系	ドーパント	正極の反応に 関与するイオン	<b>証</b> (V)	開始電圧の 80%まで 100mA/cm <sup>2</sup>	全容量 100mA/cm <sup>2</sup>	サイクル性 (cycle)
実施例 4	水溶液	SO,2-	Н*	1.3	18	81	32000
比較例 3	水精被	SO <sub>4</sub> 3-	HSO <sub>4</sub> - 又は SO <sub>2</sub> 2-	1.3	11	62	86

#### [0071]

【発明の効果】電極活物質としてインドール系高分子を 用い、その高分子の電荷キャリアとしてプロトンを用い 40 リックボルタモグラムである。 る本発明により、高い起電力と高いサイクル特性を併せ 持ち、かつ急速充放電が可能な二次電池及びキャパシタ を提供することが可能となった。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の二次電池又はキャパシタの断面図であ

【図2】インドール系高分子の酸性水溶液におけるサイ クリックポルタモグラムである。

【図3】実施例1の二次電池の放電曲線である。

【図4】実施例1~3の二次電池の10mA/cm<sup>2</sup>に

おける放電曲線である。

【図 5】 ポリアニリンの40%硫酸水溶液中でのサイク

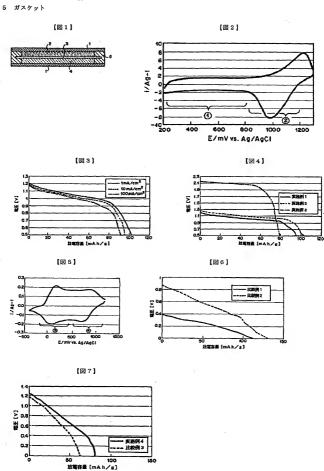
【図 6 】比較例 1 及び 2 の二次電池の 1 0 m A / c m 2 における放電曲線である。

【図7】実施例4及び比較例3のキャパシタの放電曲線 である。

【符号の説明】

- 1 集館体
- 2 正極材料
- 3 電解液を含浸したセパレータ又はゲル電解質や固体 館解質

50 4 負極材料



### フロントページの続き

(72)発明者 藤原 正樹 東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内

(72) 発明者 原田 学 東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内 (72)発明者 黒新 雅人 東京都陸区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内 Fターム(参考) 4J043 PA02 QB01 SA03 SA05 SA14 SA44 SA47 SA51 SA62 SA71 SA72 SA81 SA82 UA412 XA28 ZB47

> 5H029 AJ05 AK16 AL16 AM00 AM03 BJ04 HJ01 HJ02 HJ10

5H003 AA04 BB03 BB34 BD06